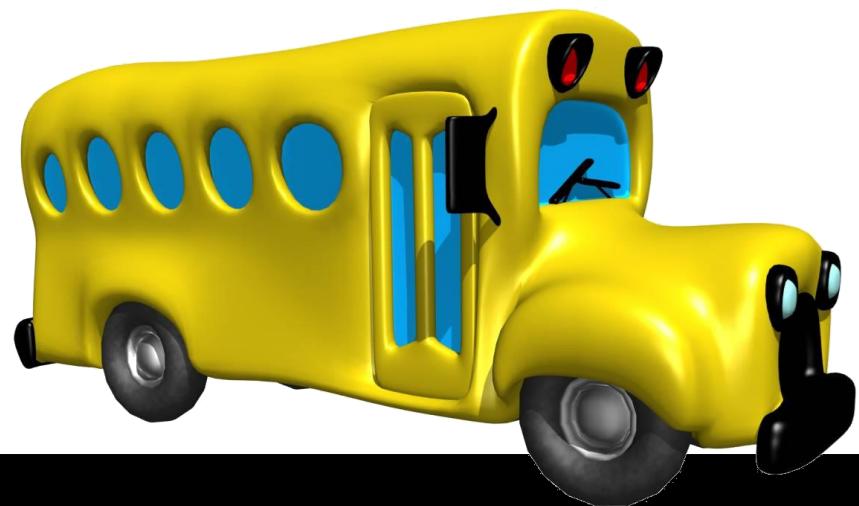


# **ANALISIS KOVARIANSI**

## **bagian 2..**



# Uji Efek Perlakuan

$$i. H_0 : \tau_i = 0, \forall i$$

$$H_1 : \tau_i \neq 0, \exists i, i = 1, 2, \dots, t$$

$$ii. \alpha = 5\%$$

iii. Statistika Uji:

$$F_{\text{rasio}} = \frac{RK_{P_{(\text{adj})}}}{RK_{S_{(\text{adj})}}}$$

$$iv. DK: H_0 \text{ ditolak jika } F_{\text{rasio}} > F_{(\alpha, t-1, t(r-1)-1)}$$

Ingat model anakova 1 faktor  
1 kovariat :

$$Y_{ij} = \mu + \tau_i + \gamma(X_{ij} - \bar{X}) + \varepsilon_{ij}$$



# Tabel ANAKOVA Faktor Tunggal dg 1 kovariat

SV	JK Y	JK X	JK XY	db
Perlakuan	JKPy	JKPx	JKPxy	t-1
Sesatan	JKSy	JKSx	JKSxy	t(r-1)
Total	JKTy	JKTx	JKJKTxy	tr-1



# Tabel ANAKOVA sebagai koreksi dr ANAVA

SV	JK (dip)	db (dip)	RK (dip)	F
Perlakuan	JKP(dip)	t-1	RKP(dip)	RKP(dip)/RKS(dip)
Sesatan	JKS(dip)	t(r-1)-1	RKS(dip)	
Total	JKT(dip)	tr-2		

Dengan :

$$JK_{T(dip)} = JK_{Ty} - \frac{(JK_{Tx})^2}{JK_{Tx}}$$

$$JK_{S(dip)} = JK_{Sy} - \frac{(JK_{Sx})^2}{JK_{Sx}}$$

$$JK_{P(dip)} = JK_{T(dip)} - JK_{S(dip)}$$

$$RK_{P(dip)} = \frac{JK_{P(dip)}}{t-1}$$

$$RK_{P(dip)} = \frac{JK_{S(dip)}}{t(r-1)-1}$$



Model Anakova satu faktor satu kovariat:

$$Y_{ij} = \mu + \tau_i + \gamma(X_{ij} - \bar{X}_{..}) + \varepsilon_{ij}$$

## Estimasi Parameter

$$\hat{\mu} = \bar{y}_{..}$$

$$\hat{\gamma} = \frac{JK_{Sxy}}{JK_{Sx}}$$

$$\hat{\tau}_i = \bar{Y}_{i.} - \bar{Y}_{..} - \hat{\gamma}(\bar{X}_{i.} - \bar{X}_{..})$$



## Aplikasi

suatu percobaan ingin mengetahui pengaruh mesin terhadap respon kekuatan serat yang dihasilkan (Y) dan dipergunakan dalam industri tekstil. Terdapat 3 perlakuan mesin, masing-masing 5x. Telah diketahui bahwa kekuatan serat yang dihasilkan juga tergantung pada diameter serat tersebut. Untuk itu digunakan konkomitan variabel (X) yaitu diameter serat yang dihasilakan (10-3cm)

Mesin 1		Mesin 2		Mesin 3	
X	Y	X	Y	X	Y
20	36	22	40	21	35
25	41	28	48	23	37
24	39	22	39	26	42
25	42	30	45	21	34
32	49	28	44	15	32



$$Y_{ij} = \mu + \gamma(X_{ij} - \bar{X}) + \tau_i + \varepsilon_{ij}$$

$Y_{ij}$  : nilai pengamatan kekuatan serat

yang dihasilkan mesin ke -  $i$  pada ulangan ke -  $j$

$\mu$  : nilai rerata kekuatan serat sesungguhnya

$\gamma$  : koefisien regresi yang menunjukkan  $Y_{ij}$  pada  $X_{ij}$

$X_{ij}$  : pengukuran diameter serat yang dihasilkan mesin ke -  $i$

$\bar{X}$ ...: nilai rerata diameter serat yang diukur

$\tau_i$  : efek (pengaruh) mesin ke -  $i$

$\varepsilon_{ij}$  : komponen sesatan pada ulangan ke -  $j$  pada mesin ke- $i$



$i$  = jumlah perlakuan,  $i=1, \dots, t$

$j$  = jumlah perulangan,  $j=1, \dots, r$

## Asumsi

- Diameter serat bersifat tetap dan tidak berkorelasi (bebas) dengan mesin-mesin yang dicobakan,
- Hubungan pengaruh antara kekuatan serat dan diameter serat bersifat linier serta koefisien regresi setiap mesin adalah sama,

$$\varepsilon_{ij} \sim NID(0, \sigma^2)$$



# Penyelesaian

## 1. Estimasi parameter

$$\hat{\mu} = \bar{y}_{..} = \frac{603}{5 \times 3} = 40.2, \bar{x}_{..} = \frac{362}{5 \times 3} = 24.13$$

$$\hat{\gamma} = \frac{JK_{Sxy}}{JK_{Sx}} = \frac{186.6}{195.6} = 0.954$$

$$\hat{\tau}_i = \bar{Y}_{i\cdot} - \bar{Y}_{..} - \hat{\gamma}(\bar{X}_{i\cdot} - \bar{X}_{..})$$

$$\hat{\tau}_1 = \bar{Y}_{1.} - \bar{Y}_{..} - \hat{\gamma}(\bar{X}_{1.} - \bar{X}_{..}) = 41.4 - 40.2 - 0.954(25.2 - 24.13) = 0.17922$$

$$\hat{\tau}_2 = \bar{Y}_{2.} - \bar{Y}_{..} - \hat{\gamma}(\bar{X}_{2.} - \bar{X}_{..}) = 43.2 - 40.2 - 0.954(26 - 24.13) = 1.21602$$

$$\hat{\tau}_3 = \bar{Y}_{3.} - \bar{Y}_{..} - \hat{\gamma}(\bar{X}_{3.} - \bar{X}_{..}) = 36 - 40.2 - 0.954(21.2 - 24.13) = -1.40478$$

## **2. PERHITUNGAN...**

## Analisis Variansi untuk Y

$$JK_{Ty} = \sum_i \sum_j Y_{ij}^2 - \frac{Y^2}{tr} = 36^2 + 41^2 + \dots + 32^2 - \frac{603^2}{3 \times 5} = 346.4$$

$$JK_{Py} = \sum_i \frac{Y_{i\cdot}^2}{r} - \frac{Y_{..}^2}{tr} = \frac{207^2 + 216^2 + 180^2}{5} - \frac{603^2}{3 \times 5} = 140.4$$

$$JK_{Sy} = JK_{Ty} - JK_{Py} = 346.4 - 140.4 = 206$$

## Analisis Variansi untuk X

$$JK_{Tx} = \sum_i \sum_j X_{ij}^2 - \frac{X^2}{tr} = (20)^2 + \dots + (15)^2 - \frac{362^2}{5 \times 3} = 261.73$$

$$JK_{Px} = \sum_i \frac{X_{i\cdot}^2}{r} - \frac{X_{\cdot\cdot}^2}{tr} = \frac{(126)^2 + (130)^2 + (106)^2}{5} - \frac{362^2}{5 \times 3} = 66.13$$

$$JK_{Sx} = JK_{Tx} - JK_{Px} = 195.6$$

## Analisis Variansi untuk XY

$$JK_{Txy} = \sum_i \sum_j X_{ij} Y_{ij} - \frac{X..Y..}{tr} = (20x36 + \dots + 15x32) - \frac{362x603}{3x5} = 282.6$$

$$JK_{Pxy} = \sum_i \frac{X_{i.}Y_{i.}}{r} - \frac{X..Y..}{tr} = \frac{(126x207+130x216+106x180)}{5} - \frac{362x603}{3x5} = 96$$

$$JK_{Sxy} = JK_{Txy} - JK_{Pxy} = 186.6$$

# Tabel ANAKOVA faktor tunggal dengan satu kovariat

Sumber Variansi	Jumlah Kuadrat (JK)			
	Y	X	XY	db
Perlakuan	$JK_{Py}=140.4$	$JK_{Px}=66.13$	$JK_{Pxy}=96$	$t-1=3-1=2$
Sesatan	$JK_{Sy}=206$	$JK_{Sx}=195.6$	$JK_{Sxy}=186.6$	$t(r-1)=3(5-1)=12$
Total	$JK_{Ty}=346.4$	$JK_{Tx}=261.73$	$JK_{Txy}=282.6$	$tr-1=3 \times 5 - 1 = 14$



$$JK_{T(dip)} = JK_{Ty} - \frac{(JK_{Tx})^2}{JK_{Tx}} = 346.4 - \frac{(282.6)^2}{261.73} = 41.27$$

JK<sub>Ty</sub> = 346.4  
 JK<sub>Py</sub> = 140.4  
 JK<sub>Sy</sub> = 206

$$JK_{S(dip)} = JK_{Sy} - \frac{(JK_{Sxy})^2}{JK_{Sx}} = 206 - \frac{(186.6)^2}{195.6} = 27.99$$

$$JK_{P(dip)} = JK_{T(dip)} - JK_{S(dip)} = 13.28$$

JK<sub>Tx</sub> = 261.73  
 JK<sub>Px</sub> = 66.13  
 JK<sub>Sx</sub> = 195.6

$$RK_{P(dip)} = \frac{JK_{P(dip)}}{t-1} = \frac{13.28}{3-1} = 6.64$$

$$RK_{S(dip)} = \frac{JK_{S(dip)}}{t(r-1)-1} = \frac{27.99}{3(5-1)-1} = \frac{27.99}{11} = 2.54$$

JK<sub>Txy</sub> = 282.6  
 JK<sub>Pxy</sub> = 96  
 JK<sub>Sxy</sub> = 186.6



# Tabel ANAKOVA sebagai koreksi dari ANAVA

Sumber Variansi	JK Adjusted	db Adjusted	RK Adjusted	Frasio
Perlakuan	$JK_{P(\text{adj})}=13.28$	$t-1=3-1=2$	$RK_{P(\text{adj})}=6.64$	$RKP(\text{adj})/ RKS(\text{adj}) = 6.64/2.54 = 2.614173$
Sesatan	$JK_{S(\text{adj})}=27.99$	$t(r-1)-1=3(5-1)-1=11$	$RK_{S(\text{adj})}=2.54$	
Total	$JK_{T(\text{adj})}=41.27$	$tr-2=3\times 5-2=13$		

Dengan SPSS...

Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	318.414 <sup>a</sup>	3	106.138	41.718	.000
Intercept	96.921	1	96.921	38.095	.000
x	178.014	1	178.014	69.969	.000
mesin	13.284	2	6.642	2.611	.118
Error	27.986	11	2.544		
Total	24587.000	15			
Corrected Total	346.400	14			

a. R Squared = .919 (Adjusted R Squared = .897)



# Uji Efek Perlakuan

i.  $H_0 : \tau_i = 0, \forall i$

$H_1 : \tau_i \neq 0, \exists i, i = 1, 2, \dots t$

ii.  $\alpha = 5\%$

iii. Statistika Uji:

$$F_{\text{ratio}} = \frac{RK_{P^{(\text{adj})}}}{RK_{S^{(\text{adj})}}} = 2.61$$

iv. DK:  $H_0$  ditolak jika  $F_{\text{ratio}} = 2.61 < F_{(0.05, 2, 11)} = 3.98$

karena  $F_{\text{ratio}} = 2.61 < F_{(0.05, 2, 11)} = 3.98$  maka  $H_0$  tidak ditolak

d.k.l

Mesin tidak mempengaruhi kekuatan serat yang dihasilkan



# UJI KOMPARASI GANDA ANTAR MESIN 1, MESIN 2, DAN MESIN 3

	MESIN I					MESIN II					MESIN III				
	X	Y	X <sup>2</sup>	Y <sup>2</sup>	XY	X	Y	X <sup>2</sup>	Y <sup>2</sup>	XY	X	Y	X <sup>2</sup>	Y <sup>2</sup>	XY
	126	207	3250	8663	5299	130	216	3436	9386	5664	106	180	2312	6538	3872
Total	126	207	3250	8663	5299	130	216	3436	9386	5664	106	180	2312	6538	3872
rerata	25.2	41.4				26.0	43.2				21.2	36.0			

$$T_{xy} = 5299 + 5664 + 3872 = 14835$$

$$SS_{y1} = \sum y_1^2 - \frac{(\sum y_1)^2}{r} = 8663 - \frac{207^2}{5} = 93.2$$

$$bw = \frac{T_{xy} - \sum_{j=1}^k \frac{T_{xj} T_{yj}}{n_j}}{\sum_{j=1}^k SS_{yi}}$$

$$SS_{y2} = \sum y_2^2 - \frac{(\sum y_2)^2}{r} = 9386 - \frac{216^2}{5} = 54.8$$

$$SS_{y3} = \sum y_3^2 - \frac{(\sum y_3)^2}{r} = 6538 - \frac{180^2}{5} = 58$$

$$bw = \frac{14835 - \left( \frac{126 \cdot 207}{5} + \frac{130 \cdot 216}{5} + \frac{106 \cdot 180}{5} \right)}{93,2 + 54,8 + 58} = \frac{186,6}{206} = 0,905$$



	MESIN I					MESIN II					MESIN III				
	X	Y	X <sup>2</sup>	Y <sup>2</sup>	XY	X	Y	X <sup>2</sup>	Y <sup>2</sup>	XY	X	Y	X <sup>2</sup>	Y <sup>2</sup>	XY
	Total	126	207	3250	8663	5299	130	216	3436	9386	5664	106	180	2312	6538
rerata	25.2	41.4				26.0	43.2				21.2	36.0			

$$\bar{X}_i - adj = \bar{X}_i - bw(\bar{Y}_j - \bar{Y})$$

$$\bar{y} = \frac{603}{15} = 40.2$$

$$\bar{X}_1 - adj = 25,2 - 0,905(41,4 - 40,2) = 24,11$$

$$\bar{y} = \frac{41,4 + 43,2 + 36}{3} = 40,2$$

$$\bar{X}_2 - adj = 26 - 0,905(43,2 - 40,2) = 23,28$$

$$\bar{X}_3 - adj = 21,2 - 0,905(36 - 40,2) = 25,001$$



## 1. Hipotesis

$$H_0 : \mu_1\text{-adj} = \mu_2\text{-adj}$$

$$H_1 : \mu_1\text{-adj} \neq \mu_2\text{-adj}$$

$$H_0 : \mu_1\text{-adj} = \mu_3\text{-adj}$$

$$H_1 : \mu_1\text{-adj} \neq \mu_3\text{-adj}$$

$$H_0 : \mu_2\text{-adj} = \mu_3\text{-adj}$$

$$H_1 : \mu_2\text{-adj} \neq \mu_3\text{-adj}$$

2. Tingkat signifikansi 0,05

3. Statistik uji :

$$F_{i-j} = \frac{\left( (\bar{X}_i - adj) - (\bar{X}_j - adj) \right)^2}{RK_{S(adj)} \left( \frac{1}{n_i} + \frac{1}{n_j} \right)}$$



$$F_{i-j} = \frac{\left( (\bar{X}_i - adj) - (\bar{X}_j - adj) \right)^2}{RK_{S(adj)} \left( \frac{1}{n_i} + \frac{1}{n_j} \right)}$$

$$F_{1-2} = \frac{(24,11 - 23,285)^2}{2,54 \left( \frac{1}{5} + \frac{1}{5} \right)} = \frac{0,687}{1,016} = 0,676$$

$$F_{1-3} = \frac{(24,11 - 25,001)^2}{2,54 \left( \frac{1}{5} + \frac{1}{5} \right)} = \frac{0,786}{1,016} = 0,774$$

$$F_{2-3} = \frac{(23,285 - 25,001)^2}{2,54 \left( \frac{1}{5} + \frac{1}{5} \right)} = \frac{2,945}{1,016} = 2,89$$

$$DK = \{ F | F > (3-1)F_{0,05;3-1,15-3-1} \}$$

$$RK_{S(adj)} = 2.54$$

$$\bar{x}_1 - adj = 24.11$$

$$\bar{x}_2 - adj = 23.28$$

$$\bar{x}_3 - adj = 25.001$$

keputusan

- Ho 1-2 diterima.
- Ho 1-3 diterima.
- Ho 2-3 diterima.



# TUGAS KELOMPOK

- Lakukan analisis kovariansi terhadap simulasi data kelompok Anda. Diasumsikan dipilih tingkat signifikansi 5% dan pengambilan sampel sebanyak 10 setiap perlakuananya



# SOAL

Peneliti ingin mengetahui apakah ketiga metode mengajar, yaitu metode A, B dan C mempunyai efek yang sama dalam pembelajaran matematika pokok bahasan bangun ruang. Ketiga metode tersebut dicobakan kepada tiga kelas, yaitu kelas IA (untuk metode A), kelas IB (untuk metode B) dan kelas IC (untuk metode C). Akan tetapi seperti yang sudah diketahui bahwa nilai siswa untuk pokok bahasan bangun ruang tidak lepas dari kemampuan siswa pada pokok bahasan bangun datar. Untuk keperluan tersebut dari masing-masing kelas diambil secara random sejumlah anak, dan hasilnya:

	Metode A		Metode B		Metode C	
	X	Y	X	Y	X	Y
Data Amatan	60	80	50	40	70	75
	80	90	60	60	70	70
	75	80	90	60	80	90
	50	60	70	60	75	75
	60	60	65	55	65	70
	40	55	40	60	55	60
	90	70	35	50	40	55
	100	90	50	50	90	80
	55	65	80	70	80	80
	65	65			70	75

